

Die Konservierung im Hochsilo

Für eine optimale, ganzjährige Futterqualität!

Diese Ganzkorneinlagerungsart bringt eine ähnliche Silagequalität wie CCM im Hochsilo.



Die **Ganzkornmühle GKM** wird bei der Entnahme zum Mahlen und bei der Befüllung als Druckgebläse verwendet. Bei der Befüllung wird statt des Schlagwerkes ein Druckflügel eingebaut. Beim Mahlen kann in die Gosse gefördert werden oder man kann aus ca. 3 bis 6 m Entfernung das Material ansaugen.

Die maximale Förderweite des Mahl-gutes beträgt ca. 35 Meter.

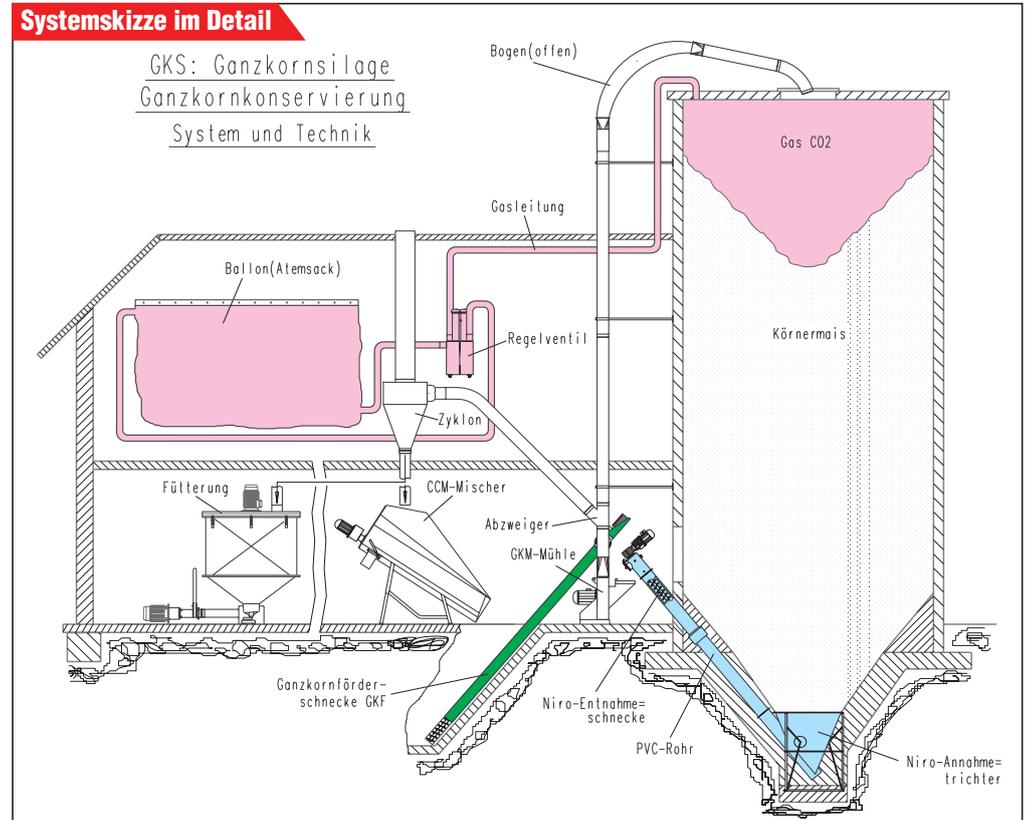
Technische Daten

Ganzkornmühle (GKM)		
Leistung	kW	9,2
Mahlleistung	Ent. kg/min	20–40
Gebälseleistung	Befüllen t/h	10–13
Leistung	kW	11
Mahlleistung	Ent. kg/min	25–50
Gebälseleistung	Befüllen t/h	14–18
Leistung	kW	15
Mahlleistung	Ent. kg/min	30–70
Gebälseleistung	Befüllen t/h	16–22
Leistung	kW	18,5
Mahlleistung	Ent. kg/min	35–80
Gebälseleistung	Befüllen t/h	18–28
GKT-Traktorgebläse		
Befüll-Leistung GKT 1	t/h	20–25
Befüll-Leistung GKT 2	t/h	22–35
Ganzkornsrotmühle (GKS)		
7,5–15 kW	kg/min	20–70

Alle unsere Geräte und Maschinen werden ständig geprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns etwaige technische Änderungen vor.

© 2010 by MUS-MAX/Österreich

Systemskizze im Detail



Ganzkorn-Siloverteiler



Mit Elevator oder Gebläse wird der Mais auf ein Tellerrad gefördert und an den Siloaußenrand geschleudert. Dadurch wird der Silo komplett angefüllt.

Ganzkornsilage GKS



„Erntefrisches Futter, die Fresslust der Schweine ist erstaunlich“, sagt Kunde Lenz (Münsterland, Deutschland).



Dieses Qualitätsprodukt aus dem Hause MUS-MAX wird überreicht durch:



Ganzkornsilage GKS

Die wirtschaftlichste Einlagerungsart von erntefrischem Körnermais und Getreide im Betonhochsilo.

Qualität aus Prinzip. Aus dem Hause MUS-MAX.



Annahmetrichter im Beton-Fundament



▲ Edelstahl-Trichter sorgt für sichere Entnahme.

Betonsilo-Gasleitung (Türl gasdicht)



▲ Kondenswasser ablassen mit Ablasshahn möglich.

Ausgleichsballon-Druckprüfung



▲ Aufgefangenes Gas schützt die Silage im Silo vor Luftzutritt.

Hochsilo mit Elevator-Befüllung



▲ Befüllleistung bis 60 t/Std.

Konservierter Körnermais



▲ Hohe Maisqualität. Ganzjährig gesundes Futter (Einlagerungsfeuchtigkeit: 28 bis 36 %).

Unsere Erfahrung ist Ihr Vorteil!

Je mehr Silolaufmeter pro Jahr entnommen werden, umso besser ist die Silage.

Mit der **Ganzkornförder-schnecke GKF** (österreichisches Patent) ist es erstmals möglich, ganze Körner in eine unter Druck stehende Steigleitung – schonend bis ca. 40 Tonnen Stundenleistung – zu fördern.

Als Gebläse können die GKM-Mühle, das GKT-Traktor-gebläse (45–70 PS) und alle anderen MUS-MAX Maismühlen verwendet werden.

Befüllung mit Traktorgebläse



▲ Befüllmenge ist mit Schieber an der Förderschnecke einstellbar.



Regelventil – Druckausgleich



▲ Multiregler sorgt bei Temperaturschwankungen für CO₂-Gas im Silo.

Neu: Zellenrad



▲ Gasverlust = null Gasrückführung in den Silo ist möglich.

Gebälse-Befüllung



▲ Saubere, abgedeckte Schüttgrube. Förderschnecke fördert in die Steigleitung.

Unsere Erfahrung bei Ganzkornsiloanlagen hat sich seit 20 Jahren gut bewährt. Knapp 2000 Anlagen in Europa bestätigen den Erfolg und die Sicherheit dieser Einlagerungsart von Körnermais.

Aus dem gasdichten, Polyester-beschichteten Betonsilo kann der Mais ganzjährig erntefrisch entnommen werden. Der Körnermais veratmet den Restluftsaauerstoff.

Dadurch wird natürliche Kohlensäure (CO₂-Gas) gebildet. Dieses Gas konserviert die Maiskörner und schützt vor Luftzutritt. CO₂-Gas ist um 50 % schwerer als Luft und darf aus dem Silo nicht entweichen. Das Gas wird in einem Atemsack aufgefangen, und die Temperaturschwankungen gleicht das Regelventil (Multiregler) automatisch aus.

Mahlleitung-Zyklon – staubfrei



▲ Edelstahl-Zyklon, verschleißfest.

Flüssigkeitsmanometer



▲ Mit einem Druckmanometer kann zur Sicherheit der Gasinhalt in Millibar im Silo überwacht werden.

GKM-Mühle-Austragkopf



▲ Klappe mit Luftzylinder öffnen.

Edelstahl-Austragkopf



▲ Klappe elektrisch öffnen.