

# Innovation als Strategie!

Informationsblatt für Kunden,  
Geschäftspartner und Mitarbeiter  
Ausgabe 2019

# MUS-MAX<sup>®</sup> NEWS



Herzlichen Dank für die angenehme Zusammenarbeit  
und das entgegengebrachte Vertrauen.

*Wir wünschen Ihnen ein besinnliches Weihnachtsfest  
und ein gesundes, glückliches und erfolgreiches Jahr 2020!*



## Kommerzialrat Erich Urch wird Raiffeisen-Medaille in Gold verliehen



Im Zuge der letzten Generalversammlung der Raiffeisenbank Groß St. Florian-Wettmannstätten wurde KommR. Erich Urch geehrt. Es war eine große Ehre, dass so viele Ehrengäste gekommen sind: RLB-Aufsichtsratsvorsitzender Präsident Ing. Wilfried Thoma, Raiffeisenverbandsdirektor

Mag. Heinz Herunter, Verbandsobmann LK-Präsident Ök.-Rat Franz Titschenbacher. Alle würdigten die Tätigkeit von KommR. Erich Urch für die örtliche Raiffeisenbank. Erich Urch, Vorstandsmitglied seit 1987 und Obmann von 2001 bis 2019, bedankte sich bei allen recht herzlich.



Vom Raiffeisenverband Steiermark wurden Erich und Helene Urch zu einer Reise in den Westerwald in Deutschland eingeladen. Wir besichtigten den Geburtsort von Friedrich Wilhelm Raiffeisen und das Raiffeisen-Museum in Weyerbach.



Musikkapelle Groß St. Florian – Gratulation zum tollen Auftritt bei der Marschmusikwertung, Frauental 2019  
Ausgezeichneter Erfolg Gruppe D – E (95, 93 Punkte)  
Bgm. Alois Resch, KommR. Erich Urch und Stabsführer Franz Felber freuten sich. Geprobt wurde bei MUS-MAX!

**DSGVO - Einwilligungserklärung:** Ich bin damit einverstanden, dass die Firmen Mus-Max GmbH bzw. Landtechnik URCH GmbH, ihre Lieferanten und Vertriebspartner, ggf. auch unter Einschaltung eines beauftragten Dienstleisters, die von mir im Rahmen der Registrierung des Lieferscheins bzw. Auftrags schriftlich angegebenen personenbezogenen Daten in Verbindung mit dem gelieferten Gerät, Maschine oder Bauteil zum Zwecke der Werbung bzw. unter Verwendung unseres Firmenlogos als Referenzkunde über die Firmen Mus-Max GmbH bzw. Landtechnik URCH GmbH (z. B. Kundenreferenzen, Produktbetreuung etc.) nennen oder durch Dritte (z. B. Zusendung von Kundeninformation, Kundenzufriedenheitsbefragungen etc.) verwenden und mich zu diesem Zweck per Post, E-Mail, soziale Netzwerke oder Telefon kontaktieren.

**Widerspruchsrecht:** Ich kann der Verarbeitung oder Nutzung meiner Daten für Zwecke der Werbung jederzeit gegenüber den Firmen Mus-Max GmbH bzw. Landtechnik URCH GmbH widersprechen (Übermittlung postalisch, per E-Mail oder per Fax).



# Die Meilensteine unserer 160 Jahre Firmengeschichte



- 1859** Das Unternehmen geht aus der Marktschmiede von Groß St. Florian hervor, welche Karl Gutjahr I. im Jahr 1859 gründete.
- 1926** Aloisia Guß (Schmiede-Besitzerin) heiratet den Schmiedemeister Karl Steindl.
- 1932** An Kindes statt wird Cäcilia Halbauer von Fam. Steindl aufgenommen. Hunderte Fuhrwägen, Pflüge und Eggen werden gefertigt.
- 1952** Tochter Cäcilia heiratet den Schmiedemeister Erich Urch sen. Die Marktschmiede wurde langsam ein Betrieb für Landmaschinenbau und -handel.
- 1953** Es kamen Tochter Karla und 1954 Sohn Erich zur Welt.
- 1960** Die damalige Firma Steindl und Urch hatte zehn Mitarbeiter.
- 1967** Erich Urch sen. erwirbt von den Pfarrpfründen in Groß St. Florian ein Wirtschaftsgebäude und errichtet rasch eine Tankstelle und eine Werkshalle.
- 1968** Die Werkshalle I wurde an die Fa. Obendrauf und Kaiser vermietet. Heugebläse, Güllemixer, Trockenanlagen, Schilifte und die ersten 100 „Rasant“-Motormäher wurden produziert.
- 1974** Erich Urch sen. übernahm das Werk I selbst. In Produktion genommen wurden: Heugebläse, Güllemixer sowie Schilifte. Helene und Erich Urch jun. treten in die Firma ein. Belegschaftsstand: 18 Mitarbeiter
- 1976** Es wurden Maismühlen und Förderschnecken entwickelt und verkauft.
- 1977** In diesem Jahr kam das Erfolgsprodukt Hydrosilofräse auf den Markt, wovon später Tausende produziert wurden.
- 1986** Die ersten Edelstahl-Silofräsen mit 8 m Durchmesser kamen auf den Markt. Belegschaftsstand: 30 Mitarbeiter
- 1988** Eine neue Werkshalle mit 1.500 m<sup>2</sup> wird im Werk I feierlich eröffnet.
- 1990** Es kam die erste Trumpf-Nibbelmaschine bzw. Abkantmaschine zum Einsatz.
- 1994** Die ersten Holzhackmaschinen werden entwickelt. Auch die erste Blech-Laserschneidmaschine kommt zum Einsatz. Mitarbeiterstand: 50
- 1997** Markteinführung: erster WT 8-Hacker mit neuem Iveco-Dieselmotor und Penz-Holzkran.
- 1999** Die neu entwickelte Flachsilofräse V15 wird vor allem auf dem deutschen Markt sehr gut angenommen.
- 2002** Eine neue Maismühle Giga 4 geht in Betrieb: Antriebsleistung bis 600 PS möglich, Mahlleistung: ca. 50 t CCM pro Std.
- 2003** Ing. Robert Urch tritt in die Mus-Max GmbH ein. Es wurde die zweite Laser-Blechscheidemaschine mit Palettenlager in Betrieb genommen.
- 2006** Werk II: Eine neue Endmontagehalle mit 1.500 m<sup>2</sup> wird mit einem Ausstellungszentrum errichtet. Investitionssumme: 3 Mio. Euro, Betriebsgelände-Gesamtfläche: ca. 5.000 m<sup>2</sup>. Mitarbeiterstand: 70
- 2007** Hacker-Exportserfolge nach Irland, Portugal, Slowenien, Polen, Ungarn und Kroatien werden verzeichnet.
- 2008** Starker Exportzuwachs in Spanien. Neuer LKW mit 23 m-Kran.
- 2009** 150 Jahre – das „Jubiläumsjahr“. Die dritte Laserschneidanlage Trumpf 5030 wird angeschafft. Lohnarbeit steigt an.
- 2011** Hallenumbau Werk I mit Laufkränen, Drehmaschinen (Mori-Seiki, Doosan) wurden gekauft. Hackmaschinenexport steigt an.
- 2013** Werk III (Wettmannstätten): Inbetriebnahme einer neuwertigen Werkshalle für Zerspaltung, Investitionssumme mit einer neuen Fräsmaschine: über 2 Mio. Euro.
- 2014** In eine neue, große, elektronische Wuchtmaschine und MB-LKW wird investiert. Mitarbeiterstand: 90
- 2015** Ankauf einer 4-Walzen-Einrollmaschine (bis 25 mm Blech). Ein Turbo-Zyklon für die Siloentnahme wurde entwickelt.
- 2016** Die vierte Laserschneidmaschine mit der neuesten Faser-Technologie wurde gekauft. Eine Giga-Maismühle wurde für 500 PS-Traktoren entwickelt. Zwei Drittel der Produktion machen bereits die Hacker aus!
- 2017** Zwei neue 5-Achsen-Fräsmaschinen und eine CNC-Drehmaschine (DMG-MORI) wurden im Werk III in Betrieb genommen.
- 2018** Eine neue Abkantmaschine (Trumpf), 2 Hubstapler und Schweißgeräte kommen neu dazu.
- 2019** 2 neue Doosan-Fräsmaschinen mit 4 Achsen werden angeschafft. Terra Mill mit Bunker wurde entwickelt. Mitarbeiterstand: 115



Werk I



Werk II



Werk III



# 25 Jahre Hackerbau Wie alles begann ...

- 1994** Hacker Nr. 1 war eine Traktorholzhackmaschine Typ Wood-Terminator 7 (Einzug: B = 76 cm, H = 38 cm) mit Fahrgestell. Kunde: Kaufmann Karl (St. Peter a. O.). Hacker Nr. 2 war ein WT 7 mit 200 PS-Dieselmotor auf einem Anhänger, Kunde: Maindl (Liezen)
- 1996** Die neue Hacker-Typenreihe WT 5 (B = 48 cm, H = 37 cm) und WT 6 (B = 62 cm, H = 38 cm) wird entwickelt. WT 7 (B = 76 cm, H = 38 cm)
- 1998** Es beginnt der Export der Traktorhacker WT 7 in die Schweiz und Holland. Erstmals wird ein WT 8-Hacker mit neuem Iveco-Dieselmotor nach Deutschland geliefert.
- 2000** Die Hacker werden nun bereits in Serie erfolgreich produziert. Der Kunde Naszl aus Deutschland bekommt über die Firma Lochner den ersten Traktorhacker WT 8 Z (B = 76 cm, H = 40 cm).
- 2002** Die Hackerproduktion kommt immer mehr in Schwung. Der erste WT 8 D-LKW-Hacker mit Förderbandaustragung und Seitenbeschickung ging zum Kunden Hannes Schirrhofer/Stmk. Franz Huber in Niederösterreich bekommt den ersten WT 8 Z-Traktorhacker.
- 2004** Der erste WT 9 Z-Traktorhacker (Einzug: B = 90 cm, H = 45 cm) ging zum Kunden Mauerhofer/Stmk. Von uns wurde auf einem gebrauchten Iveco-LKW der erste WT 9 DS mit Betonförderband aufgebaut. Weiters kamen die Kunden Reinisch (WT 9 Z) und Wührer mit dem Traktorhacker WT 8 Z dazu. Der erste MAN-„Hack-Truck“ WT 9 D (entwickelt mit der Fa. Lochner) wird an den Kunden Naszl ausgeliefert.
- 2005** Der spätere Erfolgs-Traktorhacker WT 10 Z (B = 98 cm, H = 75 cm) wird beim Kunden Reinisch getestet sowie danach verbessert und marktgerech fertig entwickelt.
- 2006** Der Verkauf des ausgereiften Traktorhackers WT 10 Z lief an – der erste Kunde war Svensson/Schweden. Danach wurde der erste CAT C18-Dieselmotor (700 PS) am WT 10 D-Hacker mit 3 m langem Einzugsband und Austragförderband (B = 0,8 m; L = 7 m) angebaut. Erster Kunde dieses Typs war: Gutsverwaltung Flick aus Rottenmann/Stmk. In diesem Jahr wird auch das Werk II mit einer 1.500 m<sup>2</sup> Halle gebaut. Die Exportländer Belgien, Litauen und Lettland kamen dazu.
- 2007** Die Endmontage der Hacker lief im Werk II erfolgreich an. Exporterfolge taten sich in Irland, Portugal, Slowenien, Polen, Ungarn und Kroatien auf
- 2008** Der Traktorhacker WT 9XLZ (Einzug: B = 82 cm, H = 70 cm) wird entwickelt. Dann ging der Hacker WT 8XLZ in Produktion. Erster Kunde: Vorobel Vilan/Fa. Agropret, Slowakei. Diese Hackergenerationen passten genau für den Bereich bis 250 PS.
- 2010** Die Exportländer Slowenien (Fa. Bijol), Finnland (Powerforest) und Estland (Fa. Balmox) kamen dazu. Größere Stückzahlen vom WT 9XLZ gingen sofort nach Lettland (Vertriebspartner: Fa. Powerforest). Der Prototyp-Holzhacker WT 7LZ (Einzug: B = 54 cm, H = 50 cm) wird neu entwickelt und der erste wird an die Fa. Ventura nach Spanien ausgeliefert. Nach Schweden wurden auch einige WT 10 DLB-Hackmaschinen (750 PS) mit Austragband ausgeliefert.
- 2011** In diesem Jahr wurde der Kleinhacker WT 7L (Einzug: B = 54 cm, H = 50 cm) auf den Markt gebracht.
- 2012** Nach Südtirol zur Fa. Kapaurer ging ein MAN-Hack-Truck mit dem Hacker WT 10XL mit Austragband (B = 98 cm; H = 75 cm). Die Fa. Mayr in Bayern bekam über die Fa. Lochner den ersten MAN-Hack-Truck WT 11 540 PS mit Gebläse und Förderband (Einzug: B = 1,14 m; H = 0,75 m). Die größte Traktorholzhackmaschine der Welt – der WT 12 Z – wird konstruiert und zum Kunden Mandl/Liezen, Stmk. ausgeliefert (Einzug: B = 1,35 m, H = 0,9 m).
- 2014** Das Holzhackergeschäft läuft kontinuierlich. Die Exportquote beträgt zur Zeit ca. 80 Prozent. Der erste Auftrag aus Japan für einen Hack-Truck Mercedes 400 PS mit dem Hacker WT 8XL ist eingetroffen. Die erste Hackmaschine WT 10XL DLK, angetrieben mit CAT C18-Dieselmotor mit 775 PS, wird für die englische Bahn ausgeliefert.
- 2015** Die ersten Hack-Truck Holzhacker WT 10XL wurden auf Volvo-LKWs mit 540 u. 650 PS aufgebaut und die Antriebsleistung wurde direkt über ein RBV-Getriebe abgenommen.
- 2016** Der erste WT 12 Z-Hacker wurde zu einem Fendt Traktor 1050 (525 PS) ausgeliefert.
- 2017** Der erste Mercedes-Hack-Truck WT 12 NMV (625 PS) wurde entwickelt, produziert und auf Messen präsentiert.
- 2018** Ca. 20 Stück Hack-Trucks von Volvo und Mercedes wurden ausgeliefert. Ein neuer Hacker – WT 11XL mit hydr. Gebläse – wird entwickelt.
- 2019** Der neue Hack-Truck „Mus-Max Puma“ wird vorgestellt. Auf einem Mercedes-LKW wird ein Hacker WT 11 aufgebaut.

## Liebe Leser!

### Klimaschutz

Alle Menschen spüren den Klimawandel, aber wenige machen etwas dagegen! Immer mehr Unwetter mit Starkregen, Stürme und Orkane kommen auf uns zu. Extrem heiße Sommer führen bei der Fichte zu verheerenden Borkenkäferschäden. Die Schwarzkiefer leidet unter Pilzbefall und die Zukunft der Esche ist durch das Eschtriebsterben stark gefährdet. Wir müssen mit unseren Holzhackmaschinen einschreiten und erzeugen Hackschnitzel für alle regionalen Heizwerke. Durch die Entsorgung der schadhafte Bäume tragen wir viel zum Schutz des Waldes bei. Wann hört man endlich mit fossilen Brennstoffen auf?

### 25 Jahre Wood-Terminator

Wir von der Firma Mus-Max setzen auf *erneuerbare Energie* mit unserem Wood-Terminator-Holzhacker. Mit der neuen Generation von Hackrotoren und dem drehzahlregelbaren Wurfgebläse werden saubere, stückelige, der Norm entsprechende Hackschnitzel erzeugt. Ein neuer Hackertyp WT 11 XL zählt zu den Grobhackern der Superlative.

### Mus-Max, erfolgreiche Firma

Wir gehören mit unseren Holzhackmaschinen zu den Marktführern in Europa. Durch den wachsenden Export steigt der Umsatz unseres Betriebes ständig an. Die Wünsche der Kunden und die technische Umsetzung treiben uns an!

Jetzt ist es für uns wichtig, wie man die Bauteile und den Hightech-Hacker am schnellsten produzieren kann. Um diese Probleme zu lösen, setzen wir auf unsere Mitarbeiter, die das wichtigste Kapital unserer Firma sind.

Modernste Werkzeugmaschinen, top ausgebildete Facharbeiter und ein motiviertes Ingenieursteam für die Arbeitsvorbereitung bringen immer mehr Maschinen durch die Produktion. Durch das Pushen von Umsatz brauchen wir auch immer mehr Mitarbeiter. Momentan haben wir 115 Beschäftigte.

Es ist schön, erfolgreich zu sein, aber da die Lieferzeiten unserer Hackmaschinen immer länger werden, müssen wir schon für die Zukunft an Expansion denken. Ich bin stolz auf unser *Mus-Max-Powerteam* und ich wünsche all unseren Kunden und Geschäftspartnern viel Erfolg für die Zukunft.

**GF KommR. Erich Urch**



## Immer neue Anforderungen

Wir fertigen nun schon seit über 25 Jahren Holzhackmaschinen und trotzdem lernen wir stets aufs Neue dazu. Die Anforderungen vom Markt und von den Kunden haben sich in den letzten Jahren immer wieder verändert, und auch wir haben natürlich reagiert und unsere Maschinen an den Markt angepasst.

Es gab Trends vom Traktorhacker hin zum Hack-Truck; auch Selbstfahrer waren einmal ein Thema. Weiters hat sich die Anforderung an die Hackgutqualität ständig verändert, und auch jetzt gibt es hier deutliche Unterschiede, was der jeweilige Markt fordert. Ständig entwickeln wir und suchen Verbesserungen, um die ausgezeichneten und äußerst standfesten Maschinen noch besser, flexibler und einfacher zu bauen.

Bald sind die meisten Maschinen vernetzt, die Steuerung wird teilweise in Touch-Technologie ausgeliefert, die Ergonomie bzw. der Komfort wird deutlich verbessert: alles, um dem Hackerfahrer einen übersichtlichen und gesunden Arbeitsplatz zu bieten. Unsere Hack-Trucks sind nun schon ein Verkaufsschlager und die Weiterentwicklung läuft hier auf Hochtouren. In den nächsten Jahren werden noch sehr viele schöne, leistungsstarke und neu entwickelte Hack-Trucks aller Art auf den Markt kommen.

Wir sind sehr stolz auf unsere Partner (Händler), die eine ausgezeichnete Arbeit leisten und voll hinter unserem Produkt stehen. Letztes Jahr ist wieder ein neues Land – Weißrussland – dazugekommen, und wir haben somit wieder einen starken neuen Partner gewonnen.

Wir beliefern natürlich unseren Heimatmarkt, aber der Exportmarkt wird ebenfalls ständig ausgebaut und neu erschlossen. Auch in den nächsten Jahren werden wir unsere Holzhackmaschinen nach Europa, Afrika, Japan – und wo immer unsere Maschinen gebraucht werden – ausliefern und in Betrieb nehmen.

Das Herz des Betriebes sind unsere zuverlässigen, treuen und wissbegierigen Mitarbeiter (das MUS-MAX-Powerteam): Sie bauen voller Stolz mit einem der modernsten Maschinenparks – unsere Premium-Holzhackmaschinen WOOD-TERMINATOR.

**GF Ing. Robert Urch**





**MUS-MAX®** Innovation als Strategie!

**WOOD-TERMINATOR**

**Traktorhacker**

**WT 7L Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 64 x 50 cm  
Hackleistung:  
bis 60 Srm/h

**WT 8XL Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 64 x 60 cm  
Hackleistung:  
bis 100 Srm/h

**WT 9XL Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 82 x 70 cm  
Hackleistung:  
bis 130 Srm/h

**WT 10XL Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 98 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 180 Srm/h

**WT 11 Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 114 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 200 Srm/h

**WT 11XL Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 135 x 80 cm  
Hackleistung:  
bis 240 Srm/h

**WT 12 Z**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 135x 90 cm  
Hackleistung:  
bis 300 Srm/h

**25 Jahre Hackerbau**

Der Wood-Terminator ist das erfolgreichste Produkt von Mus-Max.



**Hack-Trucks**

**WT 7L NMV**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 64 x 50 cm  
Hackleistung:  
bis 80 Srm/h

**WT 8XL Hack-Truck**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 64 x 60 cm  
Hackleistung:  
bis 130 Srm/h

**WT 9XL Hack-Truck**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 82 x 70 cm  
Hackleistung:  
bis 160 Srm/h

**WT 10XL Hack-Truck**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 98 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 220 Srm/h

**WT 11 Hack-Truck**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 114 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 240 Srm/h

**WT 12 NMV Hack-Truck**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 135 x 90 cm  
Hackleistung:  
bis 320 Srm/h

**Aufbauhacker für LKW und Anhänger**

**WT 9XL DLK**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 82 x 70 cm  
Hackleistung:  
bis 160 Srm/h

**WT 10XL DLK**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 98 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 240 Srm/h

**WT 11 DLK**



Einzugsöffnung (BxH):  
max. 114 x 75 cm  
Hackleistung:  
bis 280 Srm/h

**Innovation säen – Erfolg ernten.  
Das Geheimnis des Erfolges?  
Qualität und Tempo!**

Wood-Terminator: Export in 32 Länder

[www.mus-max.at](http://www.mus-max.at)

**Hat die Landtechnik Zukunft?**

Während sich die Anzahl der Landwirte in Österreich fast um die Hälfte verringert hat, haben sich die bestehenden Betriebe fast um das Doppelte vergrößert. Man fragt sich: Zerstört die Politik die kleinen und mittleren Bauernhöfe? Unsere Bauern stehen vor großen Herausforderungen und umstrittene EU-Programme bzw. Richtlinien wie z.B. Insektenschutz, steigende Auflagen für die Tierhaltung und Düngung oder zähe Genehmigungen von Stallbauten und Modernisierungen. Gleichzeitig wird wenig unternommen, Grundspekulanten zu bremsen! Haben kleinere Betriebe überhaupt noch eine wirtschaftliche Zukunft? Demnächst kommen auf die landwirtschaftlichen Betriebe noch die Digitalisierung und das Precision-Farming hinzu. Die gewonnenen Daten aus der Landwirtschaft werden genauso miteinbezogen wie die erfassten Daten vom Acker, um die Wirtschaftlichkeit des gesamten Betriebes zu bewerten. Wie viele Landwirte werden diese Vorgaben schaffen? Landwirte müssen häufig ums Überleben kämpfen. Hohe Investitionen, geringe Erzeugerpreise – viele werfen dann das Handtuch – leider! Ökobauern haben es in der Kleinheit auch schwer, den Druck der Supermärkte auszuhalten. Meiner Meinung nach passt die gesamte Agrarpolitik der EU für das klein strukturierte Österreich nicht! Die Landtechnikhersteller werden überleben, da vor allem der größere Bauer investiert und der Export zunehmen wird.

Thema Messe AGRITECHNICA HANNOVER 2019: 450.000 Besucher, 150.000 aus dem Ausland haben sich vor Ort inspirieren lassen. Digitalisierung, Automatisierung und Robotik waren Impulsgeber. Da ich selbst am Messestand war, konnte ich mit vielen Kunden über Investitionen der nächsten Jahre sprechen. Zwei Drittel der Landwirte und Lohnunternehmer wollen in den nächsten zwei Jahren investieren, das hört sich sehr positiv an.

Heuer ist wieder ein Jahr, wo unsere Lehrlinge sehr gute Schulergebnisse brachten. Lehrlinge sind uns sehr wichtig, damit wir später gute Facharbeiter nachbesetzen können. Was neu ist: Wir sind jetzt ein zertifizierter Schweißbetrieb nach ISO-Norm 3834/2. Das erhöht die Qualität der gesamten Produkte. Da wir auftragsmäßig voll ausgelastet sind, sehe ich das nächste Jahr sehr positiv.

Ein außergewöhnlicher Dank gilt all unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern für die hohen Arbeitsleistungen mit vielen Überstunden im vergangenen Jahr. Nur durch den Zusammenhalt vom ganzen POWERTEAM konnten die Liefertermine eingehalten werden.

**Ich wünsche unserer gesamten Firmenbelegschaft und deren Familien sowie allen Kunden und Geschäftspartnern eine besinnliche Weihnachtszeit und ein Prosit 2020!**

GF KommR. Erich Urch

**Viel Neues im Jahr 2019 bei MUS-MAX!**

Unser POWERTEAM ist nun auf 115 Mitarbeiter gewachsen, wobei wir auch auf Leihpersonal zurückgreifen – und wir sind stolz, so treue und zuverlässige Mitarbeiter beschäftigt zu haben.

Heuer wurde wieder sehr viel investiert – so wurden zwei neue MB-LKW-Sprinter für die Transporte angeschafft, neue Sägen, neue Arbeitstische, neue Schweißgeräte, neue Stapler 2,0 to und 5.5 to, Abkantwerkzeuge und auch zwei Stück neue Doosan-Fräsmaschinen mit vier bzw. drei Achsen.

Im Werk II wurde das Regallager fast komplett ausgeräumt und in eine Zelthalle übersiedelt. Damit haben wir nun mehr Platz, um unsere Holzhackmaschinen zu produzieren. Dieser neue Platz ist ständig besetzt und hat sich ausgezeichnet bewährt, um die immer größeren Dieselmotor-Aufbauhacker sicher und effizient herzustellen.

Hackmaschine der Zukunft: Diese Hack-Trucks von Volvo und Mercedes sind innovativ, einfach gebaut und serienreif. Für die Zukunft wurde ein neues Kühlsystem für Mercedes entwickelt, was wieder mehr Übersicht für den Bediener bietet. Auch die Wartung wird dadurch vereinfacht, was jeden Betreiber freut.

DerHingucker schlechthin wurde dann auf der HANNOVER MESSE präsentiert. So wurde der erste Mercedes-LKW „Mus-Max PUMA“ mit einer drehbaren CLAAS-Kabine gebaut und auch noch heuer an unseren Kunden ausgeliefert. Wir sind sehr gespannt, wie dieses neue Modell eines Hack-Trucks bei unseren Kunden ankommt – Anfragen gibt es genug.

Entwicklungsmäßig wurde der WT 11XL neu für die Serie freigegeben und auch die neue Steuerung mit Touch-Display und mit einem IOT-Zugang ging in die Testphase und wird dann ab Mitte 2020 zum Verkauf angeboten.

Der Exportmarkt ist unsere Stärke, aber nicht nur Europa und Japan wird beliefert. Dieses Jahr wurden auch einige Maschinen nach Weißrussland und nach Russland exportiert, hier ist ein großer Bedarf und durch unsere Anpassungen haben wir auch dort die geeigneten Hackmaschinen, um auf dem Markt auftreten zu können. Aber es gibt natürlich noch weitere Pläne – so soll nächstes Jahr in Polen (mit neuem Partner) und auch in der Ukraine verstärkt Fuß gefasst werden.

Viele Messen wurden besucht, wobei die letzten beiden, AUSTROFOMA und AGRITECHNICA, natürlich die Publikumsmagnete waren. Dort besuchten uns wirklich sehr viele Stammkunden, aber wir konnten auch tolle neue Kontakte knüpfen. Im Jahr 2020 gibt es viele Forstmessen – wir werden in Estland und Tschechien starten, dann kommt Frankreich, Deutschland und natürlich werden wir uns auch in England und dann auf der METKO in Finnland präsentieren.

Auftragsmäßig blicken wir erfreut ins Jahr 2020, viele große Wood-Terminator Hackmaschinen sind vorbestellt, aber auch bei der Lohnfertigung können wir langfristig punkten.

Ein Zitat von Johann Wolfgang von Goethe:

„Es schadet nichts, wenn Starke sich verstärken.“

**Ich wünsche gesegnete Festtage und eine besinnliche Zeit!**

GF Ing. Robert Urch

PS: Ein namhafter Geldbetrag wird auch heuer an die „Krebshilfe“, „Licht ins Dunkel“ gespendet.



# Der Großhacker, der technisch

## Die neue Hackergeneration – WT 11XL Z



Mit dieser Hackmaschine wurden viele Vorschläge professioneller Lohnunternehmer umgesetzt. Um das Tauschen der Hackmesser oder Klingen zu erleichtern, wurde eine schwenkbare Werkzeugkiste und eine schwenkbare Siebhalterung realisiert. Dadurch kann das Sieb schneller und auch mit weniger Krafteinsatz getauscht werden. Das gleiche Prinzip wurde bei den Hackmessern umgesetzt. Ein Riesenvorteil ist es, dass das Gebläse vollkommen aufgeschwenkt werden kann, dadurch können Störungen schneller behoben werden. Bei geöffnetem Gebläse können auch die Verschleißbleche und Wurf-schaufeln schneller getauscht werden.

### Bedienpult mit Farbdisplay

Das neue Bedienpult wird in der Traktorkabine ergonomisch angebracht. Alle Funktionen sind für den Bediener kinderleicht erreichbar. Die reaktionsschnelle elektronische CAN-Bus-Steuerung sorgt für eine lastabhängige Abschaltung des Einzugsbandes bis zu einem Baumdurchmesser von 80 cm. Die neue Version der Process-Box-Steuerung in Kombination mit dem neuen Hackrotor lässt das Einzugsband immer weniger retournieren. Das positive Ergebnis ist: weniger Feinanteil im Hackgut – einfach saubere, stückelige Hackschnitzel.



### Norm-Hackschnitzel ISO-EN 172251

Durch Siebwechsel und Änderung der Einzugs-geschwindigkeit können normgerechte Hackschnitzel erzeugt werden. P16 = G30, P31/45 = G50, P63 = G100.





# einfach besser ist als andere!



Ein großer Vorteil ist die abklappbare Walze an der vorderen Einzugsrinne, da längere Stämme am Einzugsband nicht hinunterfallen können. Außerdem hat diese Walze einen Freilauf, der Zurückdrehen verhindert. Das waagrechte Einzugsband bringt gleichmäßige Hackschnitzelqualität. Die Schrägstellung der Seitenbleche bringt den Vorteil, dass keine Holzreste liegen bleiben, sondern das Einzugsband fördert alles in den krokodilartigen, aggressiven Einzug. Man braucht beim Aufklappen nicht aus der Traktorkabine aussteigen, um mit dem Besen zu reinigen, das Einzugsband fördert sich frei.

## Wurfgebläse – Drehzahl hydraulisch regelbar, Gebläsegehäuse mechanisch aufschwenkbar.

Neues Wurfgebläse Ø 1,2 m – neuer Gebläseantrieb, Drehzahl regelbar, schonender Wurfflügel, wartungsfreundlich!

Mit dem neuen Wurfgebläseantrieb von Mus-Max wurden die Vorteile eines mechanischen und eines hydraulischen Antriebes vereint. Durch das speziell von Mus-Max entwickelte Antriebs-Getriebe erzielen wir den hohen Wirkungsgrad eines mechanischen Antriebes bei gleichbleibendem Vorteil eines hydraulischen Antriebes, die Drehzahl stufenlos einstellen zu können. Beim von Grund auf überarbeiteten Wurfgebläse besteht nun die Möglichkeit, die Halteplatte mit Getriebe und Gebläseflügel bis zu 180° aus dem Gebläse zu schwenken, wodurch auch die Servicefreundlichkeit maßgeblich verbessert wurde. Auch bei Blockaden des Wurfgebläses mit Hackschnitzeln ist eine rasche Reinigung des Blasrohres möglich.



**Krokodilartiger Einzug** – Große Vorteile bringen die tauschbaren Zacken und Messer auf der Einzugswalze. So bleibt der Einzug immer aggressiv. Auch die untere Einzugswalze hat neuartige, nachschleifbare Zähne.





# Wood Terminator WT 11XL Z



## Argumente, die überzeugen:

- ✓ **Top-Einzug**  
Einzugshöhe bei Weichholz 80 cm und bei Hartholz 65 cm
- ✓ **Top-Einzugsband**  
135 cm breiter Einzug, ideal für Strauch- und Baumwipfelzeug
- ✓ **Top-Einzugsosse**  
Beidseitig schräges Seitenblech - Vorteil: Es bleiben keine Holzteile liegen.
- ✓ **Top-Hackrotor**  
Die neue Generation der Hacktrommel ist leichtzünftig, bringt Top-Hackschnitzel. Hackmesser oder Klingen möglich. Keine Verstopfungsgefahr.
- ✓ **Top-Austragung**  
2 groß dimensionierte Förderschnecken fördern das Hackgut zum Wurfgebläse.
- ✓ **Top-Wurfgebläse**  
Drehzahl hydraulisch einstellbar, super Wurfweite

Diese Hackmaschine ist für Profis gebaut, die viel mit Strauchgut, Wipfelzeug und Prozessor-Holzabfällen zu tun haben. Durch die breite Einzugsosse mit 1,35 m wird Baumrestholz und SpreiBelholz reibungslos eingezogen. Da diese moderne Hackergeneration eine große Siebfläche von 2,05 m<sup>2</sup> hat, bringt diese Hackmaschine eine außergewöhnlich hohe Durchsatzleistung. Das Resultat dieser Entwicklung bringt Top-Hackschnitzel bei wenig Dieserverbrauch. Mit dem neuen Hackrotor in Kombination mit der neuen Einzugssteuerung fährt das Einzugsband wenig retour. Das bringt sehr wenig Feinanteil im Hackgut.

## Technische Daten WT 11XL Z

Einzugsöffnung (BxH)	cm	135 x 80
Baumdurchmesser max.	cm	80 / 65*
Hackleistung bis max.	Srm/h	240
Hackmesser od. Klingen	Stk.	6 / 12 / 14
Siebfläche	m <sup>2</sup>	2,05
Auswurfhöhe max.	m	4,8 / 5,6
Wurfweite (WT 12-Gebläse)	m	18
Maschinenmaße (L/B/H)	m	7,2 / 2,5 / 4
Eigengewicht ohne Kran	t	17
Eigengewicht mit Kran	t	20
Einzugskette mit Walze	m	3
Kraftbedarf Traktor	PS	350 – 500
Achsen	Stk.	2
Deichselausführung: Oben- oder Untenanhängung		

\* Weichholz: 80 cm, Hartholz: 65 cm






**NEU**


# Hack-Truck WT 12 NMV Hightech-Mobilhacker

Ein Großhacker mit Format und Höchstleistung

Einfach unschlagbar in puncto Hackleistung, Hackschnitzelqualität, Wirtschaftlichkeit und Mobilität.

Hackleistung max. 320 Srm/h

Einzugsöffnung (B x H): 135 x 90 cm  
Baumdurchmesser: max. 90 cm





## „Das Bessere ist der Feind des Guten“

Unter diesem Motto haben wir uns mit dem neuen Wood-Terminator 12 NMV selbst übertroffen.



### Der Hackrotor der neuen Generation

Mit dem Eigengewicht von 3t eine terminatormäßige Schlagkraft. Diese große Schwungmasse wird direkt auf die starken Hackmesser übertragen und sorgt für eine enorm hohe Durchsatzleistung vom Hackgut. Der WT 12-Hacker hat eine 2,2m<sup>2</sup> große Siebfläche, dadurch fallen die Hackschnitzel schonend in den Raum der Austragschnecken. Die große Siebfläche verhindert auch den Feinanteil beim Holzhackgut, da weniger nachzerkleinert wird. Der Vorgriff der Hackmesser kann mechanisch verstellt werden (28 / 32 / 36 mm). Die Hackmesser werden mit einer Einstelllehre sehr knapp zum Gegenmesser eingestellt und festgezogen.

### Das Bedienpult ist sehr ergonomisch in Augenhöhe angebracht

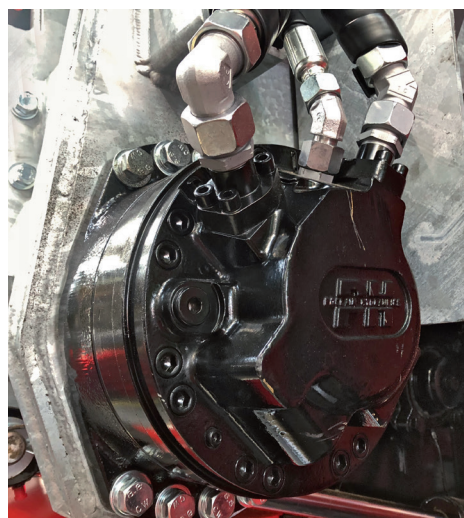
Bei Stammholz wirkt die moderne, lastabhängige Abschaltung des Einzugs Wunder. Man braucht sich um den Hacker nicht zu kümmern, weil dieser vollautomatisch das Holz verarbeitet. Der Bediener kann daher sein Hauptaugenmerk ganz auf die Kranbeschickung und den Auswurf richten. Am Display des Bedienpultes sind alle wichtigen Funktionen ständig sichtbar. Eine Umstellung der Hackerelektronik von z. B. Weichholz auf Hartholz oder das Ändern der Bandgeschwindigkeit passiert in einigen Sekunden. Es kann mit wenig Zeitaufwand von Grob- auf Feinhackgut umgestellt werden!





## Der Power-Einzug packt zu „wie ein Krokodil“ Messerklingen und Zacken sind tauschbar

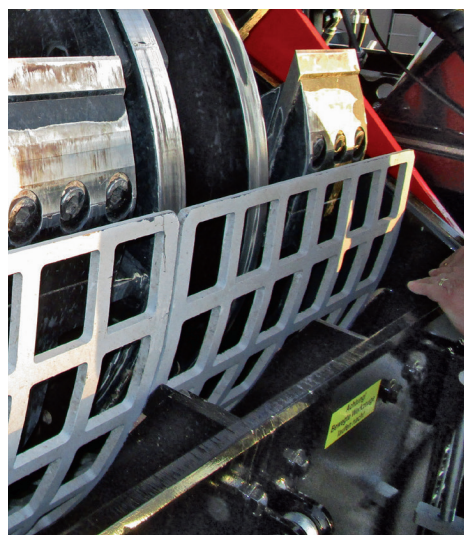
Mit einer aggressiven, gewichtigen, großen Einzugswalze und einer enormen Einzugsbreite ist es für den Kranfahrer eine große Herausforderung, die Maschine beschicken zu können. Der richtige, schnelle Holzkrane mit der passenden Kranzange schafft die große Menge der Restholzzufuhr zum Hack-Truck WT 12. Diese Hackleistung bringt unsere Kunden zum Staunen!



### MUS-MAX WT 12 NMV

#### Revolutionäre Weiterentwicklung: Load-Sensing-Hydraulik serienmäßig!

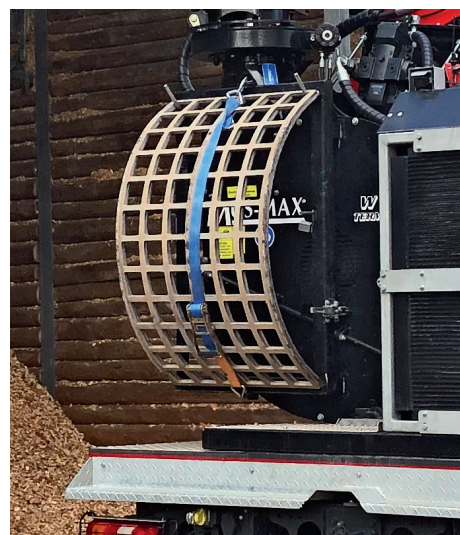
Ein modernes Hydraulikmanagement verlangt eine verstellbare Danfoss-Axialkolbenpumpe in Zusammenarbeit mit mehreren Danfoss-PVG-Ventilen für den Einzug. Mit dieser Load-Sensing-Hydraulik wird nichts aufgeheizt, das heißt, der Ölfluss wird mit einer Steuerleitung leistungsorientiert zugeleitet. Mit dieser Ventiltechnik kann auch die Einzugsbandgeschwindigkeit elektronisch am Bedienpult in Prozent abgelesen werden. Weiters wird das Einzugsband von einem leistungsstarken Radialkolben-Hydraulikmotor ohne Getriebe angetrieben. Diese Hightech-Hydraulik des Wood-Terminator 12 wird ansonsten nur bei Baggern etc. eingebaut. Somit hat der neue WT 12-Hacker den stärksten Einzug dieser Leistungsklasse.



### Top-Siebwechsel – geteilte Siebe

#### Schnellster Siebwechsel, Siebhalterung schwenkbar

Mit einer elektrischen Bordhydraulik wird der Rotordeckel hydraulisch angehoben. Die geteilten Siebe sind in wenigen Minuten getauscht. Kundenwünsche bezüglich der Hackschnittqualität (von P16S auf P31S, P45S, P63 und P100 [ISO EN 17225 1-4]) sind laut Norm leicht erfüllbar.



Baumstammdurchmesser bis zu 90 cm





# MUS-MAX Wood-Terminator 12 NMV Hack-Truck



Kunden auf der Messe Karpfham in Deutschland

## Mercedes-Benz-LKW/Trägerfahrzeug

### Fahrzeugdaten und Abmessungen

LKW-Typ:	Arocs 3263 LK 8x4
Dieselmotor:	Mercedes 460 kW/625 PS Hubraum 15,6 Liter
Antrieb:	8 x 4/4
Getriebe:	Automatik / Wandlergetriebe
Hintere Achse:	lenkbar / entlastbar
Radstand:	3,9 m
Wenderadius:	20 m
Bereifung:	erste und letzte Achse 385/65/R 22,5 mittlere 2 Achsen 315/80/R 22,5

### Fahrzeugmaße

LKW:	Länge: 9235 mm Breite: 2550 mm Höhe: 3990 mm
Gesamtgewicht:	32 t
Tankinhalt:	780 Liter Diesel
Holzkrane:	Epsilon Palfinger Typ Q 130/L 104
Reichweite:	10,4 m
Hubkraft:	1,3 t (ausgefahren)

## Vorteile

### WT 12 NMV Hack-Truck Mercedes 625 PS

1. Mercedes-LKW NMV-Nebenantrieb 3000 N Drehmoment
2. Neues Umkehrgetriebe, höherer Wirkungsgrad
3. Wenig Dieselverbrauch (niedere Motordrehzahl)
4. Wasserkühler für LKW-Motor vergrößert, extern aufgebaut
5. Temperatur- und Füllstandsüberwachung für Dieselmotor und Hackerhydraulik
6. Luftfilter vergrößert und leicht zugänglich aufgebaut
7. Fahrerkabine: Panoramablick, klimatisiert, Komfortsitz, LED
8. Hinten lenkbare Achse, engerer Kurvenradius
9. WT 12 – Einzug: 90 cm hoch, 135 cm breit
10. Obere Einzugswalze: Klingen und Zähne wechselbar
11. Siebhalterung schwenkbar – leichter Siebwechsel
12. Niedere Rotordrehzahl, schönes, normgerechtes Hackgut
13. Neue Doppelschnecken-Austragung zum Wurfgebläse
14. Neues hydraulisches Wurfgebläse, schonende Austragung, Drehzahl verstellbar, saubere Hackschnitzel
15. Kombi-Hackrotor für Hackmesser oder Klingen
16. E-Box: digitale Druckanzeige für Betriebsfunktionen

## Technische Daten WT 12

Einzugsöffnung (BxH)	cm	135 x 90
Baumdurchmesser max.	cm	90 / 75 *
Hackleistung bis max.	Srm/h	320
Hackmesser od. Klingen	Stk.	6 / 12
Siebfläche	m <sup>2</sup>	2,20
Auswurfhöhe max.	m	4,5 – 5,3
Wurfweite hydraulisch	m	18
Maschinenmaße (L/B/H)	m	9,5 / 2,55 / 4
Eigengewicht mit Kran	t	23
Einzugs-kette mit Walze	m	3,15
Mercedes	PS	550 / 630

\* Weichholz: 90 cm, Hartholz: 75 cm





# MUS-MAX Puma Hack-Truck



**Mus-Max Puma Hack-Truck: technisch überlegen, ein Großhacker für Qualitäts-Hackschnitzel-Profis!**

Der 520 PS starke Mercedes Arocs Allrad-LKW treibt den Mus-Max-Wood-Terminator WT11-Hacker über den NMV-Nebenantrieb und ein Keilriemenvorgelege an. Das neue Wurfgebläse wird hydraulisch über ein Getriebe angetrieben. Der in der Mitte gelegene Auswurfurm hat den Vorteil, dass man vorne und hinten vom Hack-Truck Anhänger oder Bunker befüllen kann. Der Auswurf kann von 4,6 m auf 6,2 m ausgeschoben werden, damit große Hackschnitzel-Wurfweiten erreicht werden können.



Der bewährte Hacker Wood-Terminator 11 hat Einzugsmaße von B = 114 cm und H = 75 cm. Der Allrad-LKW mit 3 angetriebenen Achsen hat einen kleinen Wendekreis von 19,6 m, ist geländegängig und sehr wendig bei beengten Hackverhältnissen im Wald. Die drehbare und klimatisierte Claas-Xerion-Fahrerkabine mit der Unimog-Lenk- und Bedieneinheit sorgt für Komfort und Übersicht.



## MUS-MAX Aufbauhacker

Werden oft vom Kunden auf LKW oder Fahrgstell aufgebaut.  
Bildergalerie und Hackerübergaben



## MUS-MAX Traktorhacker „Wood-Terminator“

Bildergalerie und Traktorhacker-Übergaben





# MUS-MAX Hack-Truck-LKW-Hacker „Wood-Terminator“

## Bildergalerie und Hack-Truck-Übergaben





# Siliertechnik

## CCM-Siliertechnik neu – Schweinefütterung mit regionalem Eiweiß (Luzerne, Weißkle)®

Der Schweinemäster Erich Holler aus Dornau bei Halbenrain senkt seinen Sojazukauf! Der gesamten Fütteration wird ca. 7,5 % Luzerne-Silage beigemischt, dadurch wurde der Soja-Anteil von ca. 20 auf 13 Prozent gesenkt.

Mit der Maismühle 88 Turbo (10 oder 12 mm-Sieb) werden CCM-Mais, Hirse und Luzerne gleichzeitig abgemischt und vermahlen. Das im CCM-Mischer abgemischte Futter wird dann über eine Rohrbahnfütterung über Mus-Max-Rundfutterautomaten verfüttert.

Eine Fläche von 1 Hektar Luzerne reicht für ca. 20 Hektar Mais. Gemäht wird sechsmal im Jahr. Ein Siloballen (ca. 450 kg) enthält ca. 100 kg reines Eiweiß. Weiters enthält die Luzerne-Rohfaser Kohlenhydrate und Vitamine. Der Stickstoff wird durch fleißige Knöllchenbakterien gebunden. Die gemeinsame Vergärung von CCM und Luzernen



bewirkt hohe Verdaulichkeit und gutes Bauchgefühl der Schweine. Die Schweine verhalten sich im Stall ruhig, zeigen kein Ohrenbeißen und weisen erstaunlich gute Gewichtszunahmen auf.

**Herr Holler betreibt im Sommer einen Buschenschank, da kann man sich selbst von der guten Fleischqualität überzeugen.**

## MUS-MAX-Silofräsen – Top Qualität und lange Lebensdauer

**Wir entwickeln, produzieren und vertreiben Siliermaschinen und Hochsilofräsen der Extraklasse. Seit Jahrzehnten sind tausende Produkte aus dem Hause MUS-MAX tagtäglich im Einsatz. Sie erleichtern den Landwirten die Arbeit.**

Ständig ist das Entwicklerteam auf der Suche nach noch besseren technischen und wirtschaftlichen Lösungen. Nur ein Grund, warum viele Stammkunden MUS-MAX die Treue halten. So präsentierte MUS-MAX vor kurzem die neue CCM-Giga-4-Mühle für den 500-PS-Traktor.

Damit wird eine Durchsatzleistung von ca. 45 t/Std. Mais-CCM auf dem Hochsilo erreicht. Diese innovativen, zukunftsweisenden Entwicklungen realisieren wir mittels modernster Maschinenparks. Auch spezielle Sonderanfertigungen und Spezialmaschinen mit hoher Fertigungsqualität produzieren wir im Haus.

**MUS-MAX-Geschäftsführer KommR. Erich Urch:**

„Mit über 4.000 Silofräsen im Einsatz sind wir Marktführer. Unsere Siliermaschinen haben eine enorm lange Lebensdauer und einen hohen Wiederverkaufswert“



**Der Siliertechnik-Profi bietet wirtschaftliche Lösungen!**

*Tausende Mus-Max-Maschinen sind tagtäglich erfolgreich im Einsatz und erleichtern den Landwirten die Arbeit.*

**Erzeugungsprogramm:**

- Hochsilofräsen    • Maismühlen
- Siloverteiler     • Ganzkornanlagen
- Flachsilofräsen   • uvm.



[www.mus-max.at](http://www.mus-max.at)

Landtechnik Urch GmbH, 8522 Groß St. Florian

Seit 1859: Qualität für Europa.



# Terra-Mill 888 mit Bunker für Traktoren



Diese schlagkräftige CCM-Mühle für die Vermahlung von Körnermais ist auf einem Fahrgestell aufgebaut und wird von einem Traktor gezogen. Die Mühle wird von der Traktorzapfwelle über ein Keilriemenvorgelege angetrieben. Die Mühle hat einen Rotor mit 320 Schlägern, einem großen Siebkorb sowie eine Zuführ- und zwei Austragschnecken.

Der neu konstruierte und auf das Fahrgestell aufgebaute Bunker sorgt dafür, dass man am Feld oder im Fahrsilo mahlen kann. Beschickt wird die Mühle direkt mit dem Mähdrescher oder einem Front- oder Teleskoplader am Hof. Mit einem 300-PS-Traktor schafft man locker 50t CCM-Mais pro Stunde. Diese Mühle ist eine Innovation für die Zukunft.

## MUS-MAX: CCM-Futterautomaten mit patentierter Lockerungsvorrichtung „Innovation als Strategie“ lautet der Leitsatz vom MUS-MAX. So kommt es nicht von ungefähr, dass das Entwicklerteam von MUS-MAX ständig an noch besseren Lösungen für die Hoftechnik arbeitet.

Speziell für die Endmast der Schweine hat das Unternehmen Rundfutterautomaten mit 150 und 200 Liter Inhalt im Programm. Im Edelstahltrichter des Automaten befinden sich Rüttelgitter, an welchen die Mastschweine dann rütteln, wenn sie Fresslust haben. Durch das Rütteln der verstärkten Gitter entsteht keine Brückenbildung des Schweinefutters. Fressplatzabtrennungen sorgen für wenig Futtermittelverlust. Der Automat kann direkt in die Trennwand oder direkt in die Schweinebox montiert werden. Durch die Höhenverstellung des Trichters mit einer Spindel kann die Entnahmemenge an die Schweinemastgröße angepasst werden. Der Futterautomat ist platzsparend, hat eine hohe Standfestigkeit und überzeugt durch eine lange Lebensdauer, da die Ausführung komplett aus Edelstahl ist. Für das Trinkwasser gibt es anschraubbare Niro-Rohre mit Beißnippel oder Schalenstränke, welche neben dem Automaten oder auf der Trennwand montiert werden können. Die Futterautomaten lassen sich aber selbstverständlich auch zu einer kompletten Fütterungsanlage zusammenschließen. Dabei wird eine Rohrbahnfütterung mit einem Edelstahlseil mit Mitnehmer

montiert sowie mit einem Anmischcomputer ergänzt. Diese Mehrphasenfütterung sorgt für eine präzise Zuteilung zu jedem Futterautomaten und steigert automatisch die Futtermenge je nach Einstellgewicht. Bei diesem Ad-libitum-Fütterungssystem können Tageszunahmen von bis zu 900 g erreicht werden. Die CCM-Trockenfütterung inklusive Futterautomaten funktioniert auch mit 75 % Mus-Silage-Anteil bei 40 % Feuchtigkeit. Wahrscheinlich der beste Futterautomat für Mus-Silage!



## Neu: Stickstoffanlage für Ganzkornsilo

Die Vorteile der Ballon- bzw. Ganzkornsilo-Befüllung mit Stickstoff:

- ✓ Luft- bzw. Sauerstoffzutritt werden verhindert
- ✓ Stickstoff blockiert die beginnende Fehlgärung
- ✓ Stickstoff senkt Hefe- und Bakterienzahlen rapide
- ✓ Stickstoff senkt den pH-Wert und die Fusarien-Anzahl

Das Resümee:

Die Futterqualität im Silo (ob Mais, Getreide, Hirse etc.) erhöht sich. Die Qualität der Silage ist bis zur Restentleerung der Ganzkornsilos gleichbleibend. Sie werden bei Verwendung über die ansteigende Fresslust Ihrer Tiere staunen.





# Maschineninvestitionen 2019

Die Firma MUS-MAX erneuert laufend ihren Maschinenpark. Die neuen Maschinen entsprechen der CE-Norm. Moderne Schweißgeräte oder Hubstapler brauchen weniger Energie und sind umweltfreundlicher.

Einige Hallen wurden bereits mit stromsparender LED-Beleuchtung ausgestattet.

## Zwei Stück Doosan-CNC-Bearbeitungszentren:

Doosan VM 750L mit Heidenhain-Steuerung (iTNC 620)  
Anschlusswert: 68,3 kVA

Diese nachhaltigen Fräsmaschinen mit Schwenktisch sind vibrationsarm, arbeiten sehr präzise und sind am neuesten Stand der Technik!



Werkstattpresse 30 – Werk III



Bandsäge Bauer VG 450ZA – Werk I



Blecheinrollmaschine Hesse – Werk I



Ständerbohrmasch. Hesse – Werk I



Gabelstapler Still – Werk II



Schweißvorricht. f. Spiralen – Werk I



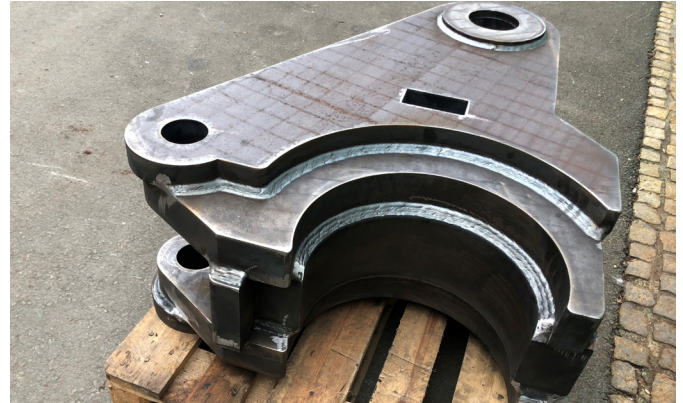
# MUS-MAX-Lohnfertigung im Metallbereich

Ein starker Partner für die Blechbearbeitung und Zerspanung

## Lohnarbeit in Edelstahl



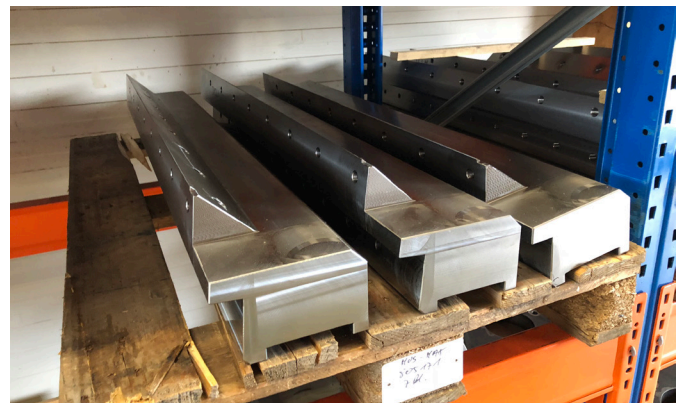
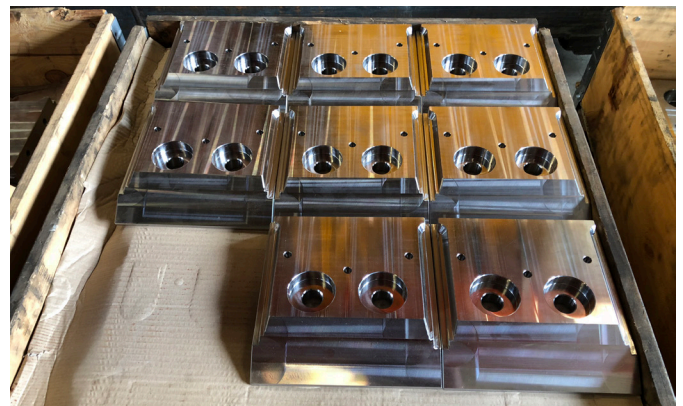
## Schweißbauteile



## Dreh- und Frästeile



## Eigene Ersatzteile





# MUS-MAX-Powerteam auf internationalen Messen



Gady-Markt



Zizin, Rumänien



Luzern, Schweiz



Karpfhamer Fest, Bayern



Austrofoma, Forchtenstein



Agritechnica, Hannover – auf zwei Messeständen

## News aus dem Reitsport 2019



Aus einer Idee von Peter Spendier wurde dank der Unterstützung von Dieter Köfler (Ranftlhof/K), Rudolf Rainer (Dienstlhof/K), Alexander und Petra Mylius (Sachendorf/St) und Alois Stoiser (Preding/St) sowie der engagierten Sponsorfirmer Horse & Fashion (Nina Egartner), MUS-MAX (Robert Urch), H&V Bausysteme (Günther Müller), Alpenspan (Wolfgang Pirker), TC Maschinenbau (Peter Spendier) und Architekturbüro Wieser (Heimo Wieser) der Ride4Fun Cup geboren. In Preding feierten wir unser Finale mit würdigen Siegern und großartigen Ehrenpreisen.

Die Fa. MUS-MAX (Robert Urch) war Sponsor für den Springbewerb 105 cm.





# Unsere Visionen und Ziele

## Das Leitbild des Unternehmens MUS-MAX

Das Familienunternehmen MUS-MAX ist seit über 160 Jahren ein verlässlicher Partner für die Landwirtschaft. Auf unsere Handschlagqualität ist Verlass, viel Innovationsgeist treibt uns an. Kundennähe ist bei MUS-MAX nicht nur ein Wort, sondern wird aktiv in allen Geschäftsbeziehungen gelebt. Der Erfolg des Kunden mit unseren Maschinen ist unser Ziel. Wir wollen unseren Kunden die Arbeit erleichtern und damit ihre Lebensqualität steigern. Diesen Nutzen schaffen wir mit Geräten für die Holz- und Siliertechnik sowie mit der Hofmechanisierung und den damit verbundenen Serviceleistungen.

## Umweltbewusstsein – Energie

MUS-MAX nimmt als Familienunternehmen seine Verantwortung gegenüber den nachfolgenden Generationen und der Umwelt sehr ernst. Unsere Aufgabe ist es, „Land- und Forsttechnik“ zu entwickeln, welche innovativ und nachhaltig ist. Die Landwirtschaft soll mit ihren Aspekten ökologisch, ökonomisch und sozial gefördert werden.

## Der Kunde steht bei MUS-MAX im Mittelpunkt. Seine zentrale Rolle garantiert höchste Ansprüche in der Entwicklung neuer Produkte.

Unsere Mitarbeiter sind die besten aus der Region. Da viele Mitarbeiter selbst ihre Wurzeln in der Landwirtschaft haben, kennen sie die neuen Herausforderungen von morgen. Dieses Mitarbeiter-Know-how wird eingebunden in praxisgerechte Lösungen für die Zukunft. Lehrlinge und Mitarbeiter werden ständig praxisorientiert weitergebildet und geschult, um die laufenden Ziele zu erreichen. Unsere Führungskräfte haben durch ihre Persönlichkeit die Kraft, Ziele und Liefertermine verpflichtend einzuhalten. Die Mitarbeiter erreichen die Ziele durch Teamarbeit, konsequente Arbeit und sichern dadurch die Qualität. Sie tragen auch die Verantwortung, dass Betriebsabläufe und Kostenminimierung ständig verbessert werden. Jene Mitarbeiter, die Verbesserungen einbringen, werden gewürdigt. Unsere Unternehmenskultur ist ein offenes Miteinander – und wir respektieren auch die Wünsche der Belegschaft.

Wir arbeiten mit sehr hohen Qualitätsstandards. Maschinen-Endkontrollen und Übergaben werden schriftlich festgehalten. Denn Transparenz schafft Motivation, Identifikation und Produktivität! Aber auch der Umgang mit Fehlern – wir nennen es „Fehlerfreudigkeit“ – ist ein Teil der Qualität in unserem Unternehmen. Sie sind jedoch nur bei kreativer Umsetzung neuer Ideen tolerierbarer. Somit steigt auch das Qualitätsdenken! In diesem Sinne wurde die neue Schweißnorm EN ISO 3834-3 umgesetzt.

*„Nur wenn du wagst, Dinge zu tun, die du vorher noch nicht beherrscht hast, wirst du wachsen!“  
(Ralph Waldo Emerson)*

Wir verstehen den Wandel als Pflicht zur Innovation – wir schauen nach vorne. Nichts ist so beständig wie der Wandel. Zeit der Veränderung ist somit immer, denn es gibt heute nichts, was wir nicht morgen noch besser machen können. Auf diesem Bewusstsein basiert die dauerhafte Weiterentwicklung jedes Mitarbeiters ebenso wie unseres gesamten Unternehmens. „Wer sich nicht bewegt – bewegt nichts!“

## Wir leben umweltbewusst

Der behutsame Umgang mit der Natur ist uns doppelt wichtig. Wir versuchen daher, in unserem Betrieb ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Ökologie und Ökonomie zu erreichen. Das bedeutet für uns vor allem, unnötige Verpackungen zu vermeiden, auch umweltfreundliche Reinigungsmittel und Lacke einzusetzen und Absauganlagen zum Schutz der Mitarbeiter zu installieren. Die Montagehalle Werk II wird mit einem 200-kW-Hackschnitzelofen betrieben, der Hauptbetrieb Werk I ist an der Nahwärmeleitung der Gemeinde angeschlossen. Auch dort sind unsere Hackmaschinen im Einsatz. Energie sinnvoll einzusetzen, hat für uns generell nicht nur Kostengründe, denn: *„Wir haben die Welt nicht von unseren Vätern geerbt, sondern nur von unseren Kindern geliehen!“*

## Unsere Werte

Traditionelle Werte haben Zukunft, wenn diese neu definiert werden!

### Eigenverantwortung stärken

Das heißt, dem Mitarbeiter mehr Verantwortung und Kompetenz geben

### Ehrlicher und respektvoller Umgang

Kundennähe halten, gute Produkte im Fokus haben

### Gemeinsam in Lösungen denken

Vom Ich-Gefühl zum Wir-Gefühl; Teamarbeit fördern

### Neues als Chance sehen, positive Veränderungen vorantreiben

An die Zeit anpassen, am Ball bleiben; Rationalisierung umsetzen

### Gesteckte Ziele erreichen, Erfolg mit Plan

Mit Weitsicht erfolgreich sein

### Unsere zielstrebigen Mitarbeiter leben diese Werte und zeigen Stärke und Zuversicht auf. Wir danken Ihnen allen herzlich dafür!

### Das Familienunternehmen Mus-Max ist ein Partner, auf den Sie zählen können: engagiert, innovativ und mit Handschlagqualität.

## Wir handeln ethisch einwandfrei

Wir erkennen bewusst an, dass wir im 3. Jahrtausend in einem sich einenden Europa leben. Daraus leiten wir grenzenlose Offenheit gegenüber allen Völkern, Kulturen und deren Menschen als ihren Vertretern ab. Die Landtechnikbranche ist zutiefst menschlich. Alle unsere Mitarbeiter sind unseren Kunden, aber vor allem zueinander im Team freundschaftlich verbunden. Bei der Bewältigung von Konflikten bemühen wir uns zum Vorteil aller, Spannungen in positive Energie als Basis für neue Kreativität umzuwandeln. Unsere Haltung beweist, dass Leistungsfähigkeit auf den Prinzipien von Anständigkeit und Humanität gegenüber der Gesellschaft und den Mitarbeitern beruht. Wir verstehen unter unserem Ethik-Kodex unmissverständlich die Werte von Redlichkeit, Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Treue!

## Wir setzen uns hohe Ziele

Unsere Unternehmensziele erarbeiten wir generell im Team – nur so können wir sie auch gemeinsam erreichen. Aus unseren Ideen leiten wir unsere Ziele ab und verfolgen diese mit aktiver Methodik. Wir adaptieren sie ständig neu, um immer am Ball zu sein.

Sie fordern uns stets heraus, überfordern uns aber nicht. Hier lautet die Devise: „Verlange stets mehr von dir, als andere jemals von dir verlangen können.“ Ziele sind aber auch eine wichtige Antriebskraft für jeden von uns im Team, denn ihr Erreichen ist unser höchstes Gut. Die Qualität unserer Ziele bestimmt die Qualität unserer Zukunft!

## Wir erzielen Gewinne und wachsen

Positive Betriebsergebnisse ermöglichen uns finanzielle Unabhängigkeit und Unternehmenswachstum konform unseren Unternehmenszielen. Weiters garantieren sie die Sicherheit unserer Mitarbeiter sowie deren Familien und die Schaffung neuer Arbeitsplätze für die Wirtschaft. Expansion macht uns attraktiv, stärkt unsere Wettbewerbsposition und hilft uns, die besten Mitarbeiter und Lehrlinge zu finden und auch zu halten. Sie gibt unserer Betriebsorganisation ständig neue Impulse. Wachstum ist als Motivator reiner Sauerstoff und für uns alleine deshalb ein absolutes Muss. Es schafft in unserem Unternehmen ein Umfeld, in dem Vitalität und Begeisterung herrschen. Unsere Facharbeiter sehen echte Chancen für die eigene Entwicklung. Wachstum ist und bleibt somit unsere wichtigste, treibende Kraft!

## Wir glauben an unser Unternehmen

Durch unsere Leistung bringen wir den Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten einen außergewöhnlichen Nutzen. Unsere Freundlichkeit, Qualität und Professionalität etablieren die Fa. MUS-MAX unter den Top-Land- und Forsttechnik-Betrieben im europäischen Raum. Die starke Marktposition wurde mit vielen Patenten gefestigt. Somit schaffen wir unserem Unternehmen auch einen beispielhaften guten Ruf. Den berechtigt hohen Erwartungen unserer Kunden und Händler sind wir alzeit gewachsen. Vielmehr verstehen wir sie als Minimum und freuen uns über täglich neue Herausforderungen. Der Wettbewerb ist für uns das Salz in der Suppe! Unsere Jugendlichkeit verleiht uns Dynamik und Esprit, diesem Profil kompromisslos zu entsprechen. Was macht den Erfolg aus? Unsere Lebensweise! Gute Stimmung im Unternehmen ist eine wichtigere Basis als jedes Wissen und Kapital. Nur positiv denkende Menschen strahlen Begeisterung und Kompetenz aus. In unserer Heimat – mit Wald, Wiesen, Acker und Wein – leben wir in einer der besten wirtschaftlichen und kulinarischen Regionen Österreichs. Mit unseren bisherigen Entwicklungen dürfen wir sehr zufrieden sein – zufrieden geben wollen wir uns damit aber nicht! Wir haben noch sehr viel vor!

## Innovation säen – Erfolg ernten.

## Das Geheimnis des Erfolges?

## Qualität und Tempo!



GF Ing. Robert Urch



GF KommR. Erich Urch



# MUS-MAX-Herbstfest: 25 Jahre Hackerbau

Die Fa. MUS-MAX ging 1859 aus einer Marktschmiede in Groß St. Florian hervor. Heuer war bei MUS-MAX „25 Jahre Hackerbau“ das Thema zum Herbstfest.

Im Jahre 1994 wurde die Holzhackmaschine „Wood-Terminator“ erfunden. Heute sind diese Hacker das erfolgreichste Produkt von MUS-MAX. KommR. Erich Urch erzählte von der Hackergeschichte der letzten 25 Jahre, die in einem „Blechbuch“ öffentlich vor dem Werk II zu lesen ist. Anschließend wurde Dank und Anerkennung für die ganzjährigen Arbeitsleistungen ausgesprochen. Auch die Lehrlingsausbildung wurde lobend erwähnt. Es wurde wieder in zwei Fräsmaschinen investiert, das zeigt, dass der Familienbetrieb stark aufgestellt ist.

Der Juniorchef Ing. Robert Urch berichtete über die aktuelle Marktsituation und den positiven Auftragsstand. Zur

Zeit werden pro Jahr etwa 20 „Hack-Truck“-LKW-Hacker und ca. 60 Traktorhacker verkauft. Die Hacker werden zur Zeit in 32 Länder exportiert. Auch der Exportzuwachs nach Weißrussland und Russland wurde erwähnt. Er bedankte sich bei allen Mitarbeitern für die gute Zusammenarbeit und wünschte dem Fest einen guten Verlauf.

Das Gasthaus Kirchenwirt Strohmeier versorgte ca. 110 Mitarbeiter mit ausgezeichneten Grillspezialitäten im Werk II. Das fröhliche Zusammensitzen der Mitarbeiter mit dem Führungspersonal und den Chefleuten hatte einen sehr fröhlichen Ausklang und spiegelte das gute Betriebsklima wider.

Mit einem Geschenksackerl und einem Dankeschön der Chefleute gingen die Mitarbeiter des MUS-MAX-„Power-teams“ dann nach Hause.



**MUS-MAX-Powerteam: gemeinsam arbeiten – gemeinsam feiern**



## Wir gratulieren

### Unsere erfolgreichen Lehrlinge

Auch heuer konnten wir wieder unsere gute Lehrlingsausbildung unter Beweis stellen. Wir gratulieren Thomas Oswald, Timo Tschuchnik und Jan Weber zum ausgezeichneten Berufsschulerfolg, weiters Philipp Köstenbauer, Florian Lampl, Thomas Oswald und Phillip Roth zu ihrem guten Berufsschulerfolg. Herzliche Gratulation!



### Unsere „Runden“ 2019

Das heurige Jahr brachte einige runde Geburtstage mit sich. Die Geschäftsleitung gratuliert Werner Michelitsch und Patrick Pözl zum 30. Geburtstag, Mario Ratkaj zum 40. Geburtstag. 50 Jahre wurden heuer Ioan Cadar und Wolfgang Genseberger. Rajko Trop feierte seinen 60. Geburtstag. Das gesamte MUS-MAX-Powerteam wünscht alles Gute.



### Firmenjubilare 2019

Dass Firmentreue bei unseren Mitarbeitern sehr großgeschrieben wird, stellten unter Beweis: Andreas Klammler, René Theissl, Lukas Müller und Florian Ofner für 10-jähriges; Patrik Pözl und Johann Schelch für 15-jähriges; Herbert Krenn für 25-jähriges und Anton Platterer für 30-jähriges Firmenjubiläum. Herzlichen Dank und hohe Wertschätzung seitens der Firmenleitung!



### Seniorchef – 90. Geburtstag

Seniorchef Erich Urch freute sich mit der ganzen Familie, dass der Bürgermeister der Marktgemeinde Groß St. Florian, Alois Resch, mit dem Seiniorenbundobmann Herbert Jöbstl und der Frau Dobita zum Runden gratulierten. Der Bürgermeister überreichte im Gasthaus Mautner in Schwanberg den hl. Florian, worüber sich Erich Urch sen. sehr freute.



### Gemeindeturnier Groß St. Florian – Stockschießen: 1. Platz „MUS-MAX-Powerteam“



## Gratulation



### Messen 2020

- ▶ **29.01. – 30.01.2020**  
Salon Bois Energie, Frankreich
- ▶ **29.01. – 02.02.2020**  
Agritech Celje, Slowenien
- ▶ **07.03. – 08.03.2020**  
Gady-Markt, Lebring
- ▶ **31.03. – 04.04.2020**  
Silva Regina, Brunn
- ▶ **02.04. – 04.04.2020**  
Pavasaris Riga, Lettland
- ▶ **16.04. – 18.04.2020**  
Maamess-Tartu, Estland
- ▶ **17.06. – 19.06.2020**  
Forexpo Mimizan, Frankreich
- ▶ **01.07. – 04.07.2020**  
KWF-Tagung, Deutschland
- ▶ **24.07. – 27.07.2020**  
Foire de Libramont, Belgien
- ▶ **22.08. – 27.08.2020**  
Agra Gornja Radgona, Slowenien
- ▶ **27.08. – 01.09.2020**  
Karpfhamer Fest, Deutschland
- ▶ **03.09. – 05.09.2020**  
FinMetko, Finnland
- ▶ **12.09. – 13.09.2020**  
Gady-Markt, Lebring
- ▶ **24.09. – 26.09.2020**  
APF-Show Alcester, England
- ▶ **25.11. – 28.11.2020**  
Agraria Wels, Österreich
- ▶ **26.11. – 30.11.2020**  
Agrama Bern, Schweiz

### Exkursionen



Rumänische Forstverwalter



Finnische Forstwirte



LBS Mureck, 1. Klasse



Gemeinde Groß St. Florian  
Wandertag 26.10.2019

### Meisterbriefverleihung im Stefaniensaal in Graz



Herrn René Theissl und Herrn Mathias Zeck wurde von Frau Landesrat MMag.ª Barbara Eibinger-Miedl und vom Wirtschaftskammer-Präsidenten Ing. Josef Herk die Urkunde überreicht.



### Gratulation



**Das MUS-MAX-Führungsteam:**  
Ing. Robert Urch mit Martina Urch-Rossi,  
KommR. Erich Urch mit Helene Urch

